(様式11)

## 学 位 論 文 審 査 要 旨 (課程博士)

東京農工大学大学院工学府長 殿

審査委員	主査	細見	正明	印
	副査	亀山	秀雄	印
	副査	滝山	博志	印
	副査	銭	衛華	印
	副査	寺田	昭彦	印
	副杳			EΠ

学位申請者	応用化学専攻 平成 21 年度入学 学籍番号 09832301			
	氏 名 奥田 信康			
申請学位	博士(工学)			
	処理困難物質による汚染土壌の処理技術の開発研究			
論文題目	Development of Treatment Technologies for Contaminated Soil			
	with Recalcitrant Substances			

## 論文審査要旨(2000字程度)

処理が困難な有害物質による土壌・地下水汚染への適切な対策方法の確立が喫緊の課題となっている。本研究では、処理困難物質として PCB、高濃度 VOC、放射性セシウムに注目し、各々に適した処理技術を開発することを目的とした。

第1章では、各物質の現状の問題点と必要な対策の方向性を抽出した。

PCB は、早期の全廃完了が求められる処理困難物質であるが、長期間、使用禁止であったことから土壌汚染対策のエンジニアリングに必要な技術情報および汚染土壌処理の経験が十分ではない。そこで、本研究では、特に情報の少ない PCB 原液の土壌中の挙動を実験により把握し、さらに、PCB 汚染土壌を安全かつ効率的に処理する技術の確立を目指し、ダイオキシン類汚染底質・土壌の処理技術として開発した「間接加熱分離・熱分解方式」の適用を検討した。

処理の困難な深部の高濃度 VOC 汚染に対して掘削除去と同等の浄化確実性を有し、かつより安価な原位置浄化方法として、一般的な地盤改良混合処理機を使用し、浄化剤を直接汚染土と混合する浄化工法の実用化を検討し、高濃度 VOC の原位置分解浄化と地盤強度の回復を両立させる工法を開発すること目標とした。

放射性セシウムは、2011年の東京電力福島第一原子力発電所での放射能漏えい事故に

より、福島県および東日本広域の地表面に拡散され、除染作業では大量の放射性セシウム汚染土壌が発生し、その減容化技術が求められている。そこで本研究では、有効な処理技術の一つとして、放射性セシウム汚染土壌の土壌洗浄処理試験を実施し、除去および減容化効果を確認し、その適用性を評価することを目標とした。

第2章では、PCB 原液が砂地盤へ浸透した状況を把握するためのカラム試験・土層実験を実施した。PCB 原液は、少量の場合には砂地盤中に残留し、通水では原液は移動せずに低塩素 PCB から優先して溶解した。多量の場合には、粘性の高い油として挙動し50cm の砂層を容易に通過し、KC300 では3wt%、KC1000 では2.4wt%の PCB が強固に残留した。モデル土槽試験では PCB 初期濃度を12000mg/kg として、間欠的に水を浸透させたが、高濃度部分は殆ど移動せず、溶解および揮発による移動量は極めて少なかった。カラム実験結果から PCB-水,PCB-空気の2相不飽和パラメーターを同定し、3相不飽和

カラム実験結果から PCB-水,PCB-空気の 2 相不飽和パラメーターを同定し、3 相不飽和パラメーターを stone 第 1 手法および parker 法で推定し、モデル土層のシミュレーションを行った結果、PCB 原液の挙動について実験結果と計算結果が精度良く一致した。

第3章では、間接加熱分離・熱分解法による PCB 汚染土壌の処理技術開発のための室 内試験および実証試験を行った。室内実験では、約700mg/kg レベルの中濃度および約50,000mg/kg レベルの高濃度のの PCB 汚染土壌サンプルで分解条件の検討を行い、乾燥 時の上限温度、加熱時の必要温度、処理時の排ガス特性を確認した。実証実験では、約10,000mg/kg・総量23 tの PCB 汚染土壌を処理速度1.8t/hrで処理し、土壌および排ガス 等の処理目標値を達成し、実用に耐えうる装置であることを確認した。

第4章では、高濃度 VOC 汚染土壌の原位置浄化工法として、フェントン酸化処理により汚染濃度を中濃度まで低下させた後に、還元・固化処理により環境基準レベルまで低下させ、かつ、地盤強度を回復させる工法を考案し、室内実験での条件設定および現地施工での実証を行った。

第5章では、福島県内で採取した放射性 Cs 汚染土壌を用いて、多段階土壌洗浄処理試験を実施した。処理前濃度 9,200~12,500 Bq/kg を 2回の洗浄処理で 1,300~3,300 Bq/kg に低減(除去率 74~89%)した。粒径 75μm 以下の粘土・シルト分の放射性 Cs 濃度は高く、洗浄工程での確実な細粒分の除去が重要。植物片は放射性 Cs 濃度が高かったが、量が少なく除染効果は小さい。磨砕処理を適用すると除去率が向上するが、保管が必要な脱水ケーキの発生量が増える。以上の実験結果より、本処理方法は、10,000Bq/kg 程度を1,000-3,000Bq/kg に低減することに適した技術であり、現状の除染除去物の異物除去などでの活用が期待できる。

このように論文内容は充分な実験と考察により結論を導き出しており、学術的な内容に富み、得られた結果は環境化学工学分野の研究の進展に寄与するものと期待されるので、この論文は博士の学位論文として優れたものと認められた。